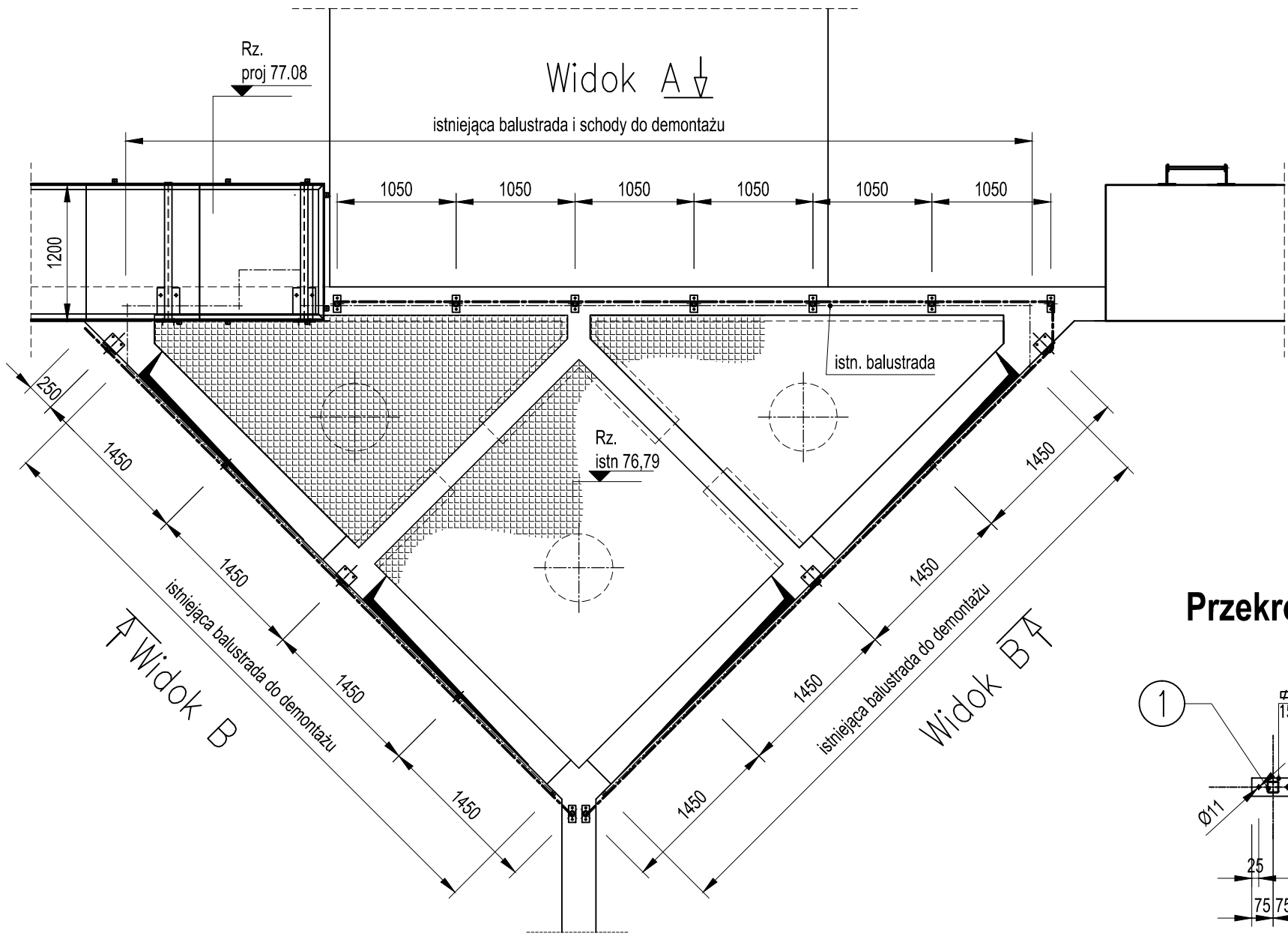
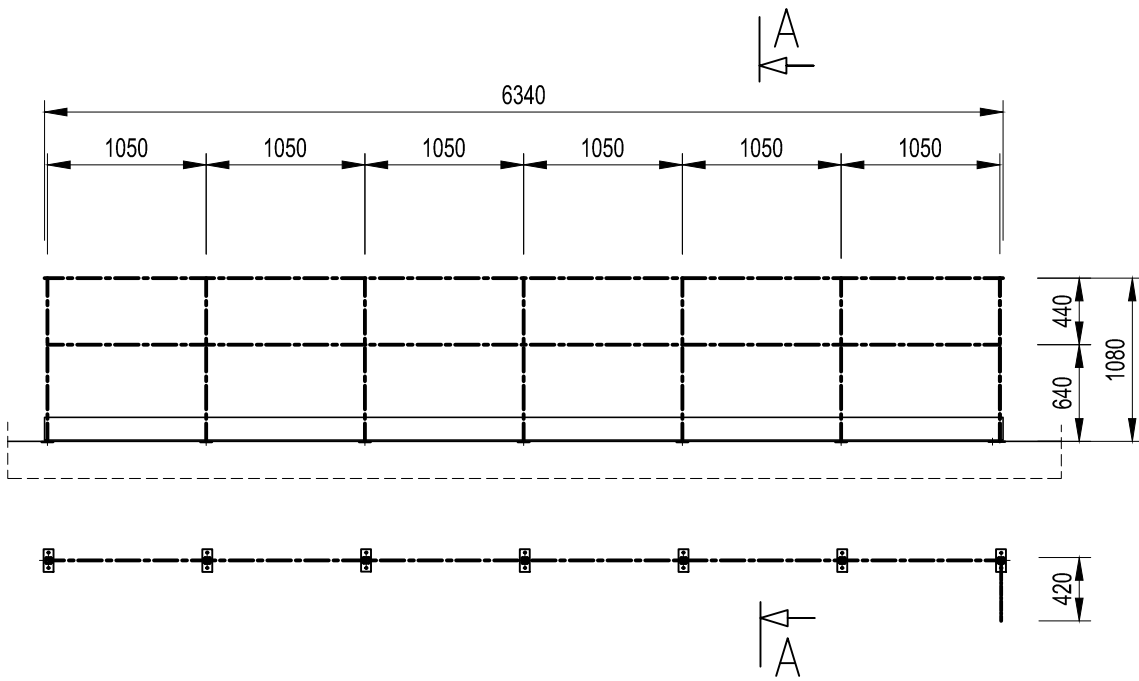


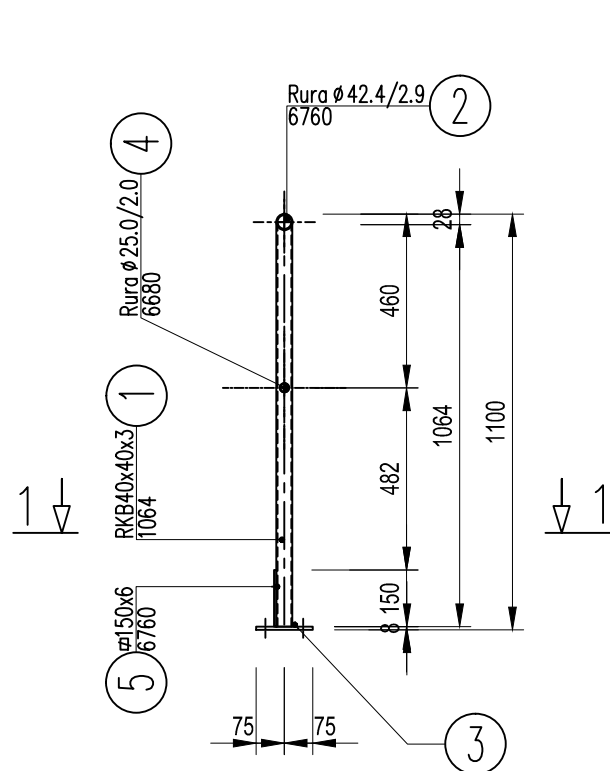
Studzienka wlotowa osadu
(pompownia osadu recykulowanego)
skala 1:50



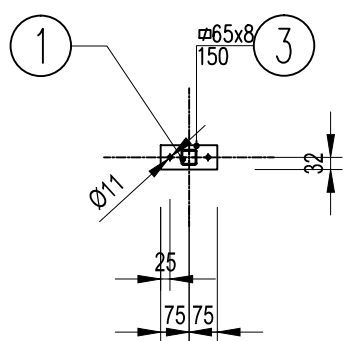
Widok A
B1 Balustrada szt.1



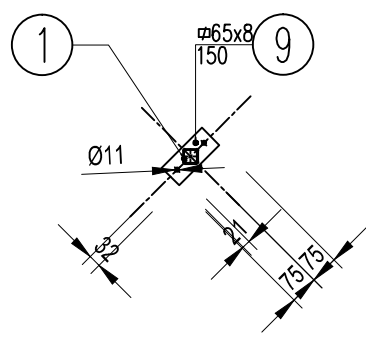
Przekrój A-A
skala 1:20



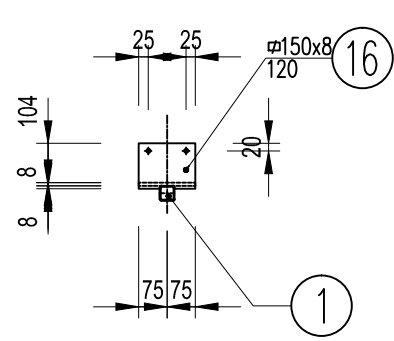
Przekrój 1-1



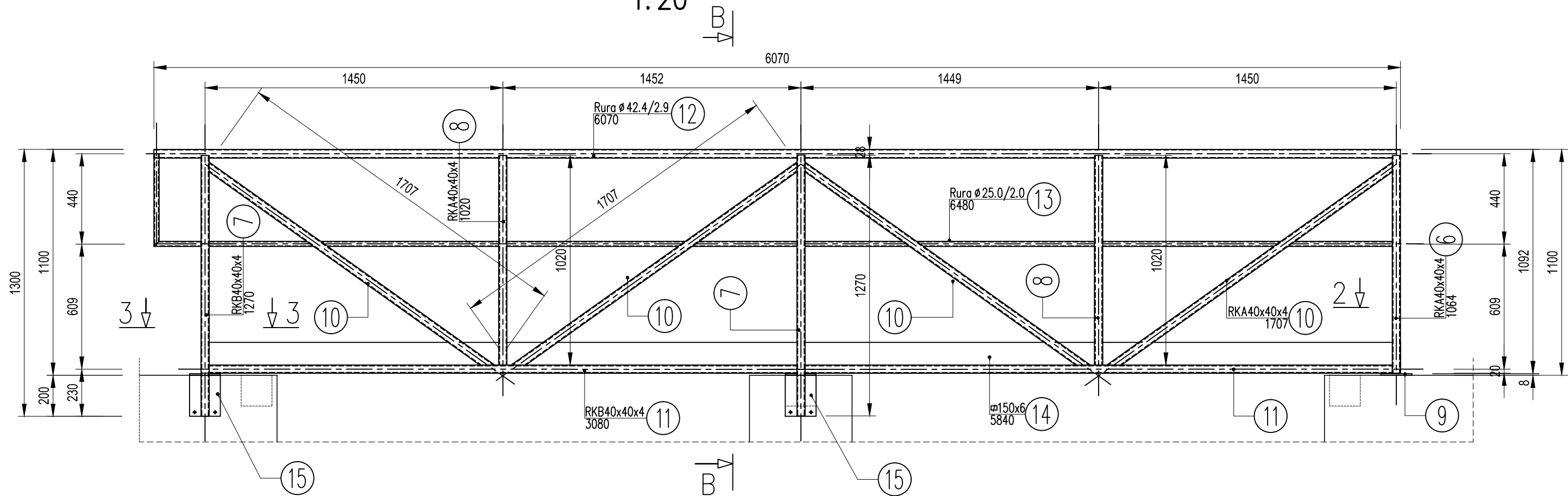
Przekrój 2-2



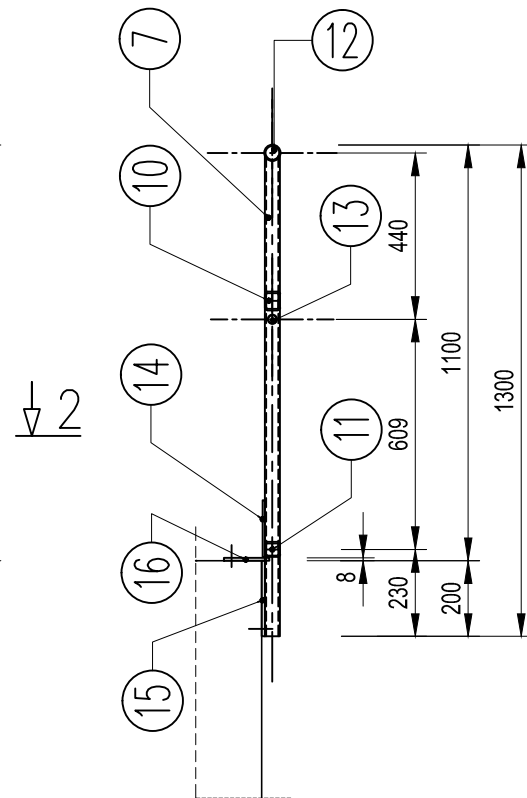
Przekrój 3-3



Widok B
B2 Balustrada szt.1
B3 Balustrada szt.1 stanowi zwierciadlane odbicie
1:20



Przekrój B-B
skala 1:20



Ilość Elementów	Poz.	Ilość		Profil	Długość [mm]	Masa			Materiał	Uwagi
		R	L			jednostkowa [kg]	1 szt. [kg]	całkowita [kg]		
Balustr B1 szt.1	1	7		RKB 40x40x3	1064	3,30	3,51	24,6	OH18N9	
	2	1		Rura 42.4/2,0	6760	2,02	13,66	13,7	OH18N9	
	3	7		Bl. 65x8	150	4,08	0,61	4,3	OH18N9	
	4	1		Rura 25,0/2,0	6680	1,13	7,54	7,6	OH18N9	
	5	1		Bl. 150x6	6760	7,07	47,37	47,8	OH18N9	

RAZEM:									97,8	
DODATEK na SPOINY 1,8%:									1,8	
MASA 1 ELEMENTU:									99,6	
ŁĄCZNA MASA ELEMENTÓW:									100	

Balustr B2, B3 szt.2	6	1	RKB 40x40x4	1064	4,41	4,69	4,7	OH18N9	
	7	2	RKB 40x40x4	1270	4,41	5,60	11,2	OH18N9	
	8	2	RKB 40x40x4	1020	4,41	4,50	9,0	OH18N9	
	9	1	Bl. 65x8	150	4,08	0,61	0,6	OH18N9	
	10	4	RKB 40x40x4	1707	4,41	7,53	30,1	OH18N9	
	11	2	RKB 40x40x4	3080	4,41	13,58	27,2	OH18N9	
	12	1	Rura 42.4/2,9	6070	2,85	17,30	17,3	OH18N9	
	13	1	Rura 25,0/2,0	6480	1,13	7,32	7,3	OH18N9	
	14	1	Bl. 150x6	5840	7,07	41,29	41,3	OH18N9	
	15	2	Bl. 150x8	200	9,42	1,88	3,8	OH18N9	
	16	2	Bl. 150x8	120	9,42	1,13	2,3	OH18N9	

RAZEM:									154,7	
DODATEK na SPOINY 1,8%:									2,8	
MASA 1 ELEMENTU:									157,5	
ŁĄCZNA MASA 2 ELEMENTÓW:									315	

KOTWY ROZPOROWE HILTI

HIT-V-5.8 M10x130	szt.34
HIT-RE500 - kotwa chemiczna	

STAL PROFILOWA OH18N9(balustrady)
ELEKTRODY ES18-8R

UWAGA:

- Istniejące balustrady ze stali St3S należy zdemontować.
- Niewymiarowane spoiny wykonać spoiną gr 0.7G gdzie G grubość cieńszego z łączonych elementów.
- Mocowanie bortnicy za pomocą nitów nierdzewnych zrywalnych z łbem poszerzonym.
- Wymiary pomostów przyjęto na podstawie proj. archiwalnego ,wymiary sprawdzić na budowie.
- Wymiana elementów mocowania krętek pomostowych na nowe ocynkowane.
- Piękowanie, gruntowanie i malowanie elementów stalowych istniejących pomostów powłokami malarskimi wg opisu technicznego.

Jednostka projektowania: LEMTECH LEMTECH Consulting Sp. z o.o. UL. SZPITALNA 40, 31-024 KRAKÓW http://lemtech.pl				Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY	
Nazwa i adres obiektu budowlanego: Oczyszczalnia Ścieków w Głogowie, ul. Krochmalna, 67-200 Głogów Temat: Wymiana barier, drabinek kablowych i instalacji oświetlenia na istniejących pomostach na reaktorze biologicznym i pompowni ścieków w Oczyszczalni Ścieków w Głogowie				Branża: Konstrukcyjna	Część: I
Nazwa rysunku: Reaktor biologiczny - studzienka wlotowa osadu (pompownia osadu recykulowanego) Wymiana balustrad - rzut i przekroje				Skala: 1:50, 1:20	Numer rys.: B-I-04
Funkcja:	Imię i nazwisko:	Specjalność:	Numer uprawnień:	Podpis:	Data:
Projektant	mgr inż. Zbigniew Strzeszyński	Konstrukcyjno budowlana	191/77		30.01.2013
Sprawdzający	dr inż. Jan Styliński	Konstrukcyjno inżynierska	12/64		30.01.2013