

Specjalna izolacja mineralna, dwukomponentowa

Właściwości i zastosowanie:

BOTAMENT® MD 28 jest dwuskładnikową, wiążącą hydraulicznie, mostkującą rysy izolacją mineralną bezpośrednio pod okładziną ceramiczną na podłożach ściennych i podłogowych. BOTAMENT® MD 28 stosowany jest jako elastyczna izolacja podpłytkowa na tarasach i balkonach, w pomieszczeniach mokrych i wilgotnych, w basenach i wielu innych silnie obciążonych wodą miejscach. Zastosowanie BOTAMENT® MD 28 chroni powierzchnię przed wychodzeniem wykwitów z podłoża.

BOTAMENT® MD 28 chroni beton przed przenikaniem szkodliwych substancji np. chlorków. W pełni wyschnięta izolacja jest paroprzepuszczalna i pozwala na dalszy proces schnięcia podłoża. Ponadto BOTAMENT® MD 28 można stosować do izolacji zewnętrznych ścian fundamentów, piwnic i miejsc narażonych na wodę rozbryzgową.

Po całkowitym wyschnięciu izolacji BOTAMENT® MD 28 można kleić okładziny ceramiczne na łożu cienkowarstwowym.

Jako podłoża nadają się: beton, tynki (z grupy CS II, CS III lub CS IV wg normy PN-EN 998-1:2004; wytrzymałość na ściskanie $\geq 2,5 \text{ N/mm}^2$), mur z cegły silikatowej, ceramicznej, bloczki betonowe oraz stare okładziny ceramiczne itp.. Nie dopuszcza się stosowania izolacji na podłożach mieszanych.

Przygotowanie podłoża:

Podłoże powinno być czyste, nieprzemarznięte, nośne. Należy z niego usunąć tłuszcze, powłoki malarskie, mleczko cementowe, luźne części oraz inne środki antyadhezyjne.

Podłoża o nierównej powierzchni należy wcześniej wyrównać tynkiem mineralnym. W przypadku prac na podłożach murowanych należy zwrócić uwagę, aby wszystkie spoiny były prawidłowo wypełnione.

W momencie nakładania izolacji mineralnej BOTAMENT® MD 28 powierzchnia powinna być sucha. Podłoża o dużej chłonności należy zwilżyć, ale należy unikać zastoin wody.

Stare okładziny ceramiczne należy wcześniej gruntownie oczyścić i wykonać warstwę przyczepną po przez szpachlowanie drapane z BOTAMENT® MD 28.

Obróbka:

BOTAMENT® MD 28 dostarczany jest w dwóch oddzielnych pojemnikach. Podczas mieszania należy komponent proszkowy wsypać do komponentu płynnego i wymieszać (ok. 2 min.) wiertarką wolnoobrotową z mieszadłem, aby uzyskać masę o jednorodnej konsystencji. Po czasie dojrzewania wynoszącym ok. 5 min. należy jeszcze raz masę wymieszać.

Tężejącego materiału nie należy ponownie mieszać, gdyż nie osiągniemy końcowych parametrów materiału. Nie należy materiału obrabiać w pełnym nasłonecznieniu. BOTAMENT® MD 28 można nakładać na powierzchnie pędzlem lub poprzez szpachlowanie pacą. Należy unikać pracy przy pełnym nasłonecznieniu.

Zawsze należy nakładać dwie warstwy izolacji. Przed wykonaniem izolacji zalecamy najpierw wykonanie szpachlowania drapanego.

Pierwszą warstwę nanosimy przy pomocy pędzla lub za pomocą szpachli. Należy zwrócić uwagę na dokładne pokrycie narożników wewnętrznych i krawędzi. W przypadku naroży wewnętrznych lub szczelin dylatacyjnych należy w pierwszą warstwę izolacji zatopić taśmę uszczelniającą BOTAMENT® SB 78.

Po zachowaniu odpowiedniego czasu schnięcia pierwszej warstwy nanosimy drugą warstwę. Po całkowitym wyschnięciu BOTAMENT® MD 28 można przystąpić do klejenia okładziny ceramicznej na łożu cienkowarstwowym.

Przy wykonywaniu izolacji we wszystkich zalecanych miejscach oraz przy wysokim obciążeniu wodą wymagane jest nałożenie dwóch warstw o grubości 1 mm każda (mierzone w stanie suchym). Aby to osiągnąć należy dwukrotnie nałożyć dwie warstwy o grubości ok. 1,2 mm każda (mierzone w stanie świeżym).

BOTAMENT® MD 28 w stanie świeżym jest rozpuszczalny przez wodę i wrażliwy na działanie niskich tempera-

BOTAMENT® MD 28

- bardzo elastyczna
- otwarta na dyfuzję pary wodnej
- do wewnątrz i na zewnątrz
- jako izolacja pod okładzinę ceramiczną

BOTAMENT®
SYSTEMBAUSTOFFE □□□□

BOTAMENT®

MD 28

Baza materiałowa:

kombinacja specjalnych cementów i płynnej dyspersji

Ciężar właściwy:

ok. 1,6 kg/dm³

Czas dojrzewania:

ok. 5 min.

Czas obróbki:

ok. 45 min

Temperatura obróbki:

od +5 °C do +30 °C

Pełne obciążenie wodą:

po 7 dniach

Proporcje mieszania:

Komponenty A : B = 5 : 2

Maksymalna (dopuszczalna) grubość warstw (po wyschnięciu):

w jednym cyklu max. 2 mm

łączna grubość max. 4 mm

Odstęp czasowy między nakładaniem warstw:

min. 12 godz.

Odstęp czasowy między ostatnią warstwą a klejeniem płytek:

ok. 24 godz.

Środki do czyszczenia:

w świeżym stanie - woda,

po stwardnieniu - mechanicznie

Specjalna izolacja mineralna, dwukomponentowa

tur. Materiału nie należy obrabiać w temperaturach poniżej +5 °C. W czasie schnięcia wilgotność powietrza nie może przekraczać 80 %.

Wskazówki:

Wszystkie wymienione parametry odnoszą się do temperatury +23 °C i 50 % względnej wilgotności powietrza. Wyższe temperatury i niższa wilgotność powietrza przyspieszają, niższa temperatura i wyższa wilgotność powietrza opóźniają czas obróbki i przebieg wiązania.

Przy planowaniu i wykonywaniu izolacji pod okładziny ceramiczne oraz przy pracach związanych z wykonywaniem niecek basenowych należy przestrzegać obowiązujących norm i wytycznych.

Przy stałym obciążeniu wodą (w nieckach basenowych, zbiornikach wodnych) okładzinę ceramiczną należy kleić po 7 dniach od wykonania ostatniej warstwy izolacji. Należy sprawdzić, czy izolacja jest prawidłowo wyschnięta.

Należy przestrzegać wytycznych zawartych w kartach technicznych produktów, które stosowane są w połączeniu z BOTAMENT® MD 28.

Kartę bezpieczeństwa produktu otrzymają Państwo na życzenie.

Izolację wykonaną z BOTAMENT® MD 28 należy zabezpieczyć przed bocznym podciąganiem wody i negatywnym ciśnieniem wody.

Produkt ten należy stosować wyłącznie z dodatkami zawartymi w karcie technicznej.

W celu osiągnięcia optymalnych parametrów technicznych przed zastosowaniem należy wykonać próbę w specyficznych warunkach budowy.

Zużycie:

ok. 1,6 kg/m² na każdy mm grubości

Opakowanie:

25 kg - worek komponent proszkowy A
10 kg - pojemnik komponent płynny B

35 kg zestaw

Przechowywanie:

Przechowywać w miejscu suchym, nie narażonym na przemarzanie.

Czas przechowywania w oryginalnie zamkniętych pojemnikach wynosi 12 miesięcy.