

„KARTA ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO KONSTRUKCJI STALOWYCH SŁUPÓW OŚWIETLENIOWYCH”

PRZYJĘTE ZAŁOŻENIA EKSPLOATACYJNE:

- obciążenie korozyjne środowiska C 4 wg ISO 12944-5:2009
- środowisko przemysłowe np.: huty, zakłady chemiczne, oczyszczalnie ścieków
- eksploatacja na warunkach atmosferycznych

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI:

Mycie i odtłuszczenie.

- Przed przystąpieniem do prac malarskich, elementy przeznaczone do zabezpieczeń antykorozyjnych należy oczyścić z zanieczyszczeń rdzy, zgorzeliny walcowniczej, olejów, smarów i chemikaliów, pozostałości detergentów itp.
- Szczególnie ważne jest oczyszczenie z tłuszczów, olejów i smarów, które w znacznym stopniu obniżają przyczepność powłoki malarskiej do podłoża.
- Proces odtłuszczenia powinien być przeprowadzony przed procesem oczyszczania powierzchni z innych zanieczyszczeń i przed obróbką strumieniowo-ścierną.

Odtłuszczenie.

- Powierzchnię zmyć strumieniem wody letniej zawierającej dodatek detergentu ulegającego biologicznej degradacji tak, aby usunąć zanieczyszczenie olejowe ze wszystkich zakamarków konstrukcji.
- Po umyciu detergentami całą powierzchnię spłukać czystą, najlepiej letnią wodą.

Czyszczenie metodą strumieniowo- ścierną.

- Powierzchnia stalowa – czyszczenie metodą ręczną do stopnia czystości **St 2** lub strumieniowo-ścierną do stopnia czystości **Sa 2 ½** wg PN-ISO 8501-1
- Powierzchnia do malowania powinna być sucha, pozbawiona tłuszczu i kurzu.
- Należy pamiętać o wyprawieniu krawędzi oraz trudno dostępnych miejsc pędzlem.

TECHNOLOGIA ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO.

1. Zabezpieczenie antykorozyjne powierzchni stalowych należy wykonać zestawem firmy Sika, w sposób następujący:

Powierzchnie zewnętrzne eksploatacja na warunkach atmosferycznych:

Gruntowanie:

- nałożyć jednoskładnikową powłokę uretanowo-akrylową, **SikaCor 6630 Primer**, na grubość warstwy suchej **80µm**, kolor: czerwony-brązowy

Malowanie międzywarstwowe:

- nałożyć jednoskładnikową powłokę uretanowo-akrylową, **SikaCor 6630 HS**, na grubość warstwy suchej **100µm**, kolor wg palety RAL

Malowanie nawierzchniowe:

- nałożyć jednoskładnikową powłokę uretanowo-akrylową, **SikaCor 6630 HS**, na grubość warstwy suchej **100µm**, kolor wg palety RAL

Sumaryczna grubość trzywarstwowej powłoki antykorozyjnej, mierzonej na sucho, powinna wynosić **280µm**.

Całość zabezpieczenia antykorozyjnego należy wykonać wg wymagań określonych w następujących dokumentach:

- Karta techniczna danego wyrobu.

2. Warunki wykonania prac malarskich:

- Zasadnicze malowanie może być wykonane metodą natrysku hydrodynamicznego, dopuszcza się stosowanie pędzla lub wałka przy malowaniu uzupełniającym. Warstwy powłok winny być równe, gładkie, nie spływające.
- Gruntowanie należy wykonać nie później niż przed upływem 6 godzin po oczyszczeniu elementu. Zaleca się wykonanie gruntowania przy temperaturze +5° C. Wilgotność względna powietrza nie powinna przekraczać 80%.
- W przypadku wykonywania prac malarskich na wolnym powietrzu nie dopuszcza się malowania w czasie deszczu, mgły, rosy oraz powierzchni wilgotnych z innych przyczyn.
- Dopuszcza się malowanie jedynie powierzchni oczyszczonych i suchych. Temperatura malowanego podłoża powinna być co najmniej o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza. Kolejne warstwy farby mogą być nakładane po wyschnięciu warstw poprzednich.
- Roboty malarskie nie mogą być prowadzone w sąsiedztwie otwartego ognia lub powierzchni silnie nagrzanych. W razie zgęstnienia wyrobu malarskiego (długie lub niewłaściwe przechowywanie) rozcieńczać do lepkości roboczej dodając odpowiedni rozcieńczalnik, zalecany przez producenta farb.
- Odbiorów prac malarskich należy dokonywać, uwzględniając zalecenia opisane w PN-EN ISO 12944-7.